



Общество с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность»
(ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)
Юридический адрес: 115280, РОССИЯ, город Москва, вн. тер.
г. муниципальный округ Даниловский, ул. Ленинская
слобода, д. 19, помещение 7/4

АЛЬФА ПОЖАРНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью
«Альфа «Пожарная Безопасность» (ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)

Адреса мест осуществления деятельности:

301760, Россия, Тульская область, город Донской, микрорайон Центральный, улица Горноспасательная, дом 1,
автогараж (71:26:020102:214);

301760, Россия, Тульская область, город Донской, микрорайон Центральный, улица Ленина, дом 2,
нежилое здание (склад металлический) (71:26:020204:80);

301668, Россия, Тульская область, район Новомосковский, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8,
пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3 (Лит. П) (71:29:010607:224), 2 этаж
(комнаты №№ 12, 15, 17), 3 этаж (комнаты №№ 1, 2)

Телефон: +74876226061, адрес электронной почты: a.gubenko@alfapb.ru

Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: ТРПБ.RU.ИН41



УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЛ

ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»


А.П. Губенко

06.09.2024

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 691-С/ТР-24

*Покрытие напольное на основе системы устройства химически стойкого напольного
покрытия для защиты бетонных оснований Linolit Lincrete, изготавливаемое в
соответствии с Техническими условиями ТУ 23.64.10-002-09031640-2022 Обществом с
ограниченной ответственностью «ЛИНОЛИТ»,
код ОКПД2 23.64.10.110*

2024 год

1. Наименование образца(ов) испытаний

Покрытие напольное на основе системы устройства химически стойкого напольного покрытия для защиты бетонных оснований Linolit Lincrete в составе:

- компонент А Linolit Lincrete;
- компонент В Linolit Lincrete;
- компонент С Linolit Lincrete;
- праймер Linolit Lincrete;
- пигментная паста Linolit Lincrete;
- песок фракции 0,315-0,63.*

Дата получения образца(ов): 18.07.2024.

При идентификации представленных на испытания компонентов А, В, С, праймера Linolit Lincrete для покрытия напольного на основе системы устройства химически стойкого напольного покрытия для защиты бетонных оснований Linolit Lincrete, изготавливаемых в соответствии с Техническими условиями ТУ 23.64.10-002-09031640-2022 Обществом с ограниченной ответственностью «ЛИНОЛИТ», песка фракции 0,315-0,63 (ГОСТ 32824-2014 ООО Торговый дом «промышленные полы»), проводилось сравнение основных характеристик, указанных в технической документации, с фактическими и маркированными показателями. Наименование, тип, маркировка и характеристики образца(ов) соответствуют сопроводительной документации.

2. Наименование и контактные данные заказчика*

Орган по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность». Место нахождения (адрес юридического лица): 115280, РОССИЯ, город Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Даниловский, ул. Ленинская слобода, д. 19, помещение 7/4. Адрес места осуществления деятельности: 301668, РОССИЯ, Тульская область, Новомосковский район, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8, пристройка к цеху №3 (Лит. П), эт.2, ком. №№ 1, 2, 4, 11. Телефон: +74874655953, +74952801686. Электронная почта: info@alfapb.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: № ТРПБ.RU.ПБ58.

3. Наименование и контактные данные изготовителя*

Общество с ограниченной ответственностью «ЛИНОЛИТ».

Место нахождения (адрес юридического лица): 623270, РОССИЯ, Свердловская область, город Дегтярск, улица Калинина, здание 31П.

Адрес места осуществления деятельности: 623270, РОССИЯ, Свердловская область, город Дегтярск, улица Калинина, дом 31в.

4. Характеристика заказываемой услуги. Основание для осуществления лабораторной деятельности

Определение группы воспламеняемости материала, коэффициента дымообразования, показателя токсичности, группы распространения пламени.

Направление на проведение испытаний № 125-НИ/24 от 18.07.2024.

5. Идентификация применяемого метода

Определение группы воспламеняемости материала по ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость».

Определение коэффициента дымообразования по ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84), п. 4.18 «Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения».

Определение показателя токсичности по ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84), п. 4.20 «Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения».

Определение группы распространения пламени по ГОСТ Р 51032-97 «Материалы строительные. Метод испытания на распространение пламени».

6. Место и дата(ы) осуществления лабораторной деятельности

Определение группы воспламеняемости материала: 301668, Россия, Тульская область, район Новомосковский, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8, пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3 (Лит. П) (71:29:010607:224), 2 этаж (комнаты №№ 12, 15, 17), 3 этаж (комнаты №№ 1, 2); 25.07.2024-06.08.2024.

Определение коэффициента дымообразования: 301668, Россия, Тульская область, район Новомосковский, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8, пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3 (Лит. П) (71:29:010607:224), 2 этаж (комнаты №№ 12, 15, 17), 3 этаж (комнаты №№ 1, 2); 25.07.2024-07.08.2024.

Определение показателя токсичности: 301668, Россия, Тульская область, район Новомосковский, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8, пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3 (Лит. П) (71:29:010607:224), 2 этаж (комнаты №№ 12, 15, 17), 3 этаж (комнаты №№ 1, 2); 25.07.2024-15.08.2024.

Определение группы распространения пламени: 301668, Россия, Тульская область, район Новомосковский, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8, пристроенное нежилое здание – пристройка к цеху № 3 (Лит. П) (71:29:010607:224), 2 этаж (комнаты №№ 12, 15, 17), 3 этаж (комнаты №№ 1, 2); 25.07.2024-02.08.2024.

7. Сведения об отборе образцов

ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность» не осуществляет и не несет ответственности за стадию отбора образцов. Отбор проведен экспертом органа по сертификации ООО «Альфа «Пожарная Безопасность». Акт отбора образцов № 125-АО/24 от 15.07.2024 (см. приложение 1).

8. Порядок проведения испытаний

8.1. Порядок проведения испытаний для определения группы воспламеняемости

Нанесение покрытия на негорючее основание толщиной 10 мм в соответствии с Технологическим регламентом ТР 23.64.10-004-09031640-2022. Грунтование поверхности праймером с расходом 1 кг/м² (без учёта технологических потерь) и песком с расходом 1,7 кг/м². Нанесение основного материала с расходом 1,8 кг/м² (без учёта технологических потерь) на 1 мм толщины покрытия. Толщина готового слоя покрытия 12 мм. Изготовление 15 образцов с размерами 165x165 мм. При изготовлении образцов экспонируемая поверхность обработке не подвергалась. На экспонируемой поверхности нет гофров, рельефа, тиснения и т.п.

Кондиционирование образцов до достижения постоянной массы при температуре (23±2) °С и относительной влажности (50±5) %.

Образец подвергался воздействию лучистого теплового потока. На заданном уровне теплового потока отмечалось наличие или отсутствие пламенного горения при подводе к экспонируемой поверхности образца, с определенной частотой, газовой горелки. В процессе проведения испытания определялись два уровня теплового потока, при которых в одном случае отмечалось пламенное горение образца, а в другом - его отсутствие. За критическую поверхностную плотность теплового потока принималось минимальное значение поверхностной плотности теплового потока, при котором отмечалось наличие пламенного горения.

8.2. Порядок проведения испытаний для определения коэффициента дымообразования

Нанесение покрытия на негорючее основание толщиной 10 мм в соответствии с Технологическим регламентом ТР 23.64.10-004-09031640-2022. Грунтование поверхности праймером с расходом 1 кг/м² (без учёта технологических потерь) и песком с расходом 1,7 кг/м². Нанесение основного материала с расходом 1,8 кг/м² (без учёта технологических потерь) на 1 мм толщины покрытия. Толщина готового слоя покрытия 12 мм.

Изготовление 10 образцов 40x40x12 мм. Для проведения испытаний покрытие отделялось от негорючего основания.

Кондиционирование образцов в течение 48 часов при температуре (20±2) °С.

Образец помещался в камеру сгорания, оснащенную радиационной панелью, создающую плотность падающего на образец теплового потока до 35 кВт/м². За коэффициент дымообразования принимался показатель, характеризующий оптическую плотность дыма, создаваемую в режиме тления или горения образца в стандартном объеме камеры.

8.3. Порядок проведения испытаний для определения показателя токсичности

Нанесение покрытия на негорючее основание толщиной 10 мм в соответствии с Технологическим регламентом ТР 23.64.10-004-09031640-2022. Грунтование поверхности праймером с расходом 1 кг/м² (без учёта технологических потерь) и песком с расходом 1,7 кг/м². Нанесение основного материала с расходом 1,8 кг/м² (без учёта технологических потерь) на 1 мм толщины покрытия. Толщина готового слоя покрытия 12 мм.

Изготовление 20 образцов 40x40x12 мм. Для проведения испытаний покрытие отделялось от негорючего основания.

Кондиционирование образцов в лабораторных условиях в течение 48 часов.

Определение режима, способствующего выделению более токсичных смесей летучих веществ.

Образец помещался в камеру сгорания, оснащенную радиационной панелью, создающую плотность падающего на образец теплового потока до 65 кВт/м². Продукты термоокислительного разложения образца собирались в экспозиционной камере, соединенной с предкамерой, в которую помещались восемь белых мышей массой (20±2) г и на которых воздействовали продукты сгорания в течение 30 минут. При этом контролировались концентрации CO, CO₂, O₂ в объеме экспозиционной камеры. За показатель токсичности продуктов горения материала принималось отношение количества материала к единице объема замкнутого пространства, в котором образующиеся газообразные продукты вызывают гибель 50 % подопытных животных.

8.4. Порядок проведения испытаний для определения группы распространения пламени

Нанесение покрытия на негорючее основание толщиной 10 мм в соответствии с Технологическим регламентом

ТР 23.64.10-004-09031640-2022. Грунтование поверхности праймером с расходом 1 кг/м² (без учёта технологических потерь) и песком с расходом 1,7 кг/м². Нанесение основного материала с расходом 1,8 кг/м² (без учёта технологических потерь) на 1 мм толщины покрытия. Толщина готового слоя покрытия 12 мм. Изготовление 5 образцов с размерами 1100x250 мм. При изготовлении образцов экспонируемая поверхность обработке не подвергалась. На экспонируемой поверхности нет гофров, рельефа, тиснения и т.п.

Кондиционирование образцов 72 часа при температуре (20±5)°С и относительной влажности (65±5) %.

Образец устанавливался в держатель и помещался в испытательной камере. После выдержки 2 минуты в контакт с образцом приводилось пламя горелки. Испытание заканчивалось при прекращении пламенного горения образца, по истечении 30 минут или при отсутствии воспламенения образца в течение 10 минут. В процессе испытания фиксировалось время воспламенения и продолжительность пламенного горения. После окончания испытания замерялась длина повреждённой части образца.

9. Перечень испытательного оборудования и средств измерения, использованных при испытаниях

Таблица 1. Перечень испытательного оборудования.

Наименование испытательного оборудования	Инвентарный номер	Документ аттестации оборудования	Срок действия
Установка для испытаний распространения пламени	010	протокол № С-0029/0524 от 22.05.2024	21.05.2025
Установка для испытания строительных материалов на воспламеняемость	011	протокол № С-0027/0524 от 20.05.2024	19.05.2025
Установка для определения коэффициента дымообразования	012	протокол № С-0032/0524 от 27.05.2024	26.05.2025
Установка определения показателя токсичности продуктов горения полимерных материалов	013	протокол № С-0031/0524 от 24.05.2024	23.05.2025

Таблица 2. Перечень средств измерения для определения группы воспламеняемости.

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Секундомер электронный «Интеграл С-01»	416617	0,01...3,6x10 ⁴ с	(9,6*10 ⁻⁶ *Т _х +0,01) с ±1,0 с/сут	09.2024
Прибор комбинированный Testo 622	39519070/812	- 10...+60 °С 0...100 % 300...1200 гПа	± 0,4 К ± 3 % ± 3 гПа	12.2024
Весы неавтоматического действия Vibra АВ-3202СЕ	190023889	0,01÷3200 г	Класс точности II	12.2024
Гиря F2 1 кг	910280	1000 г	±16 мг	02.2025
Гиря F2 2 кг	910281	2000 г	±30 мг	02.2025
Штангенциркуль ШЦЦ-I	63050242	0÷250 мм	При измерении наружных размеров ±0,04 мм При измерении внутренних размеров и глубины ±0,06 мм	02.2025
Преобразователь температуры термоэлектрический кабельный ТХАК 50.2	727 728	-40...+1000 °С	±2,5°С (-40...+333 включ. °С) ±0,0075· t °С (св.+333...+1000 °С)	07.2025 07.2025
Датчик плотности радиационного теплового потока ДРТП-15/10	51	1...140 кВт/м ²	±5 %	04.2025
Прибор электроизмерительный цифровой (мультиметр) ИМС-Ф1	40287210234010305	Переменное напряжение от 40 до 400 В Частота от 43,0 до 63,0 Гц	±0,5 % ±0,5 %	03.2026

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Прибор для измерения и регулирования температуры многоканальный ТЕРМОДАТ-10М7-К	TD13B23650 TD13B23651	(-270...+1372) °С	0,25 %	09.2025 09.2025
Вольтметр универсальный АКИП-2101	SDM35GBX5R0709	Пост. (при t (+18...+28) °С) 0...0,2 В	$\pm(1,5 \cdot 10^{-4} \cdot U_x + 8 \cdot 10^{-6})$	07.2025
Весы электронные ED-15Н	1104ED150637	0,025÷15 кг	Класс точности 2	06.2025
Расходомер газа тепловой MASS-VIEW MV-302	M19206161AH M20206296D	воздух: 0,02...2 л/мин СЗН8: 0,01...1 л/мин	$\pm 2\%$ от показаний для расхода >50% от макс.; $\pm(1\%$ от пок.+0,5% от полн.шкалы) для др.расх.	03.2025 03.2025

Таблица 3. Перечень средств измерения для определения коэффициента дымообразования.

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Люксметр ЛМ-12	145	1...200000 лк	8 %	03.2025
Весы лабораторные ВК-300	033579	0,1...300 г	0,1÷50 г - $\pm 0,005$ г 50÷200 г - $\pm 0,01$ г 200÷300 г - $\pm 0,015$ г	06.2025
Гиря F2 200 г	850580	200 г	$\pm 3,0$ мг	04.2025
Гиря F2 100 г	850581	100 г	$\pm 1,6$ мг	04.2025
Штангенциркуль ШЦЦ-I	63050242	0÷250 мм	При измерении наружных размеров $\pm 0,04$ мм При измерении внутренних размеров и глубины $\pm 0,06$ мм	02.2025
Прибор комбинированный Testo 622	39519070/812	- 10...+60 °С 0...100 % 300...1200 гПа	$\pm 0,4$ К ± 3 % ± 3 гПа	12.2024
Весы электронные ED-15Н	1104ED150637	0,025÷15 кг	Класс точности 2	06.2025
Прибор электроизмерительный цифровой (мультиметр) ИМС-Ф1	40287210234010305	Переменное напряжение от 40 до 400 В Частота от 43,0 до 63,0 Гц	$\pm 0,5$ % $\pm 0,5$ %	03.2026

Таблица 4. Перечень средств измерения для определения показателя токсичности.

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Секундомер электронный «Интеграл С-01»	416617	0,01...3,6x10 ⁴ с	$(9,6 \cdot 10^{-6} \cdot T_x + 0,01)$ с $\pm 1,0$ с/сут	09.2024
Прибор комбинированный Testo 622	39519070/812	- 10...+60 °С 0...100 % 300...1200 гПа	$\pm 0,4$ К ± 3 % ± 3 гПа	12.2024
Анализатор фракций гемоглобина АФГ-02	710122	0...100 %	не более 2 %	11.2024
Дозатор пипеточный Лайт ДПОП-1-2-20	2100035	2...20 мкл	$\pm(8,0...2,0)$ %	11.2024
Газоанализатор многокомпонентный «АВТОТЕСТ-02.02»	24700	СО - 0÷5 % СН - 0÷2000 млн ⁻¹ СО ₂ - 0÷16 % О ₂ - 0÷21 %	$\pm 0,06$ % ± 12 млн ⁻¹ $\pm 0,5$ % $\pm 0,1$ %	02.2025

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Весы лабораторные ВК-300	033579	0,1...300 г	0,1÷50 г - ± 0,005 г 50÷200 г - ± 0,01 г 200÷300 г - ± 0,015 г	06.2025
Гиря F2 200 г	850580	200 г	±3,0 мг	04.2025
Гиря F2 100 г	850581	100 г	±1,6 мг	04.2025
Весы электронные ED-15H	1104ED150637	0,025÷15 кг	Класс точности 2	06.2025
Штангенциркуль ШЦЦ-I	63050242	0÷250 мм	При измерении наружных размеров ±0,04 мм При измерении внутренних размеров и глубины ±0,06 мм	02.2025
Термометр стеклянный лабораторный ТЛ-2 исп. 1	6	0...100 °С	Класс точности 1	12.2024
Прибор электроизмерительный цифровой (мультиметр) ИМС-Ф1	40287210234010305	Переменное напряжение от 40 до 400 В Частота от 43,0 до 63,0 Гц	±0,5 % ±0,5 %	03.2026

Таблица 5. Перечень средств измерения для определения группы распространение пламени.

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Секундомер электронный «Интеграл С-01»	416617	0,01...3,6x10 ⁴ с	(9,6*10 ⁻⁶ *Т _x +0,01) с ±1,0 с/сут	09.2024
Прибор комбинированный Testo 622	39519070/812	- 10...+60 °С 0...100 % 300... 1200 гПа	± 0,4 К ± 3 % ± 3 гПа	12.2024
Измеритель комбинированный «TESTO 425»	03563526/012	0,1÷20,0 м/с, -20... +70 °С	±(0,1+0,05V) ±0,5 в диапазоне (0...50) °С ±0,7 в остальном диапазоне	12.2024
Датчик плотности радиационного теплового потока ДРТП-15/10	55	1÷60 кВт/м ²	±5%	05.2025
Вольтметр универсальный АК ИП-2101	SDM35GBX5R0709	Пост. (при t (+18...+28) °С) 0...0,2 В	±(1,5*10 ⁻⁴ *U _x +8*10 ⁻⁶)	07.2025
Модуль аналогового ввода МВА8	10731160232021696	0...5 мА -50...+50 мВ - 200°С... + 1300 °С	± 0,25 % ± 0,25 % ± 0,5 %	07.2027
Преобразователь термоэлектрический ТП-0188	50410201800	-40...+1000°С	±2,5°С (-40...+333 включ. °С) ±0,0075· t °С (св.+333...+1000 °С)	10.2024
Штангенциркуль ШЦЦ-I	63050242	0÷250 мм	При измерении наружных размеров ±0,04 мм При измерении внутренних размеров и глубины ±0,06 мм	02.2025
Прибор электроизмерительный цифровой (мультиметр) ИМС-Ф1	40287210234010305	Переменное напряжение от 40 до 400 В Частота от 43,0 до 63,0 Гц	±0,5 % ±0,5 %	03.2026
Весы электронные ED-15H	1104ED150637	0,025÷15 кг	Класс точности 2	06.2025

Наименование средств измерений	Заводской номер	Пределы измерений	Класс точности, погрешность (цена деления)	Дата очередной поверки
Линейка измерительная металлическая	2032	0÷1000 мм	±0,20 мм	02.2025
Рулетка измерительная металлическая Р20УЗК	18	0÷20000 мм	Класс точности 3	04.2025

10. Результаты испытаний

Таблица 6. Условия проведения испытаний для определения группы воспламеняемости.

Наименование условий при испытании	Значение показателей
Дата(ы) проведения испытаний	06.08.2024
Температура окружающей среды, °С	22
Атмосферное давление, кПа	98,2
Относительная влажность воздуха, %	49
Скорость движения воздуха, м/сек	не применимо
Напряжение сети электропитания, В	220
Частота переменного тока в сети электропитания, Гц	50

Таблица 7. Результаты определения группы воспламеняемости.

Номер опыта	Поверхностная плотность теплового потока, кВт/м ²	Время до воспламенения, с	Наблюдения	КППТП, кВт/м ²
1	30	Воспламенения нет	Изменение цвета	Более 50
2	40	Воспламенения нет	Изменение цвета	
3	50	Воспламенения нет	Изменение цвета	
4	50	Воспламенения нет	Изменение цвета	
5	50	Воспламенения нет	Изменение цвета	

Группа воспламеняемости материала – В1.

Таблица 8. Условия проведения испытаний для определения коэффициента дымообразования.

Наименование условий при испытании	Значение показателей
Дата(ы) проведения испытаний	07.08.2024
Температура окружающей среды, °С	22
Атмосферное давление, кПа	98,3
Относительная влажность воздуха, %	45
Скорость движения воздуха, м/сек	не применимо
Напряжение сети электропитания, В	220
Частота переменного тока в сети электропитания, Гц	50

Таблица 9. Результаты определения коэффициента дымообразования.

Режим испытания	Номер образца	Масса образца, г	Светопропускание, %		Коэффициент дымообразования, м ² /кг
			начальное	конечное	
Тление	1	37,27	100	80	4
	2	32,61	100	83	4
	3	34,20	100	81	4
	4	36,45	100	80	4
	5	30,22	100	84	4
Среднее значение в режиме тления D_{м ср} 4 м²/кг					
Горение	1	29,92	100	87	3
	2	34,21	100	86	3
	3	35,31	100	85	3
	4	36,43	100	85	3
	5	37,21	100	84	3
Среднее значение в режиме горения D_{м ср} 3 м²/кг					
Плотность теплового потока – 35 кВт/м ² .					

Таблица 10. Условия проведения испытаний для определения показателя токсичности.

Наименование условий при испытании	Значение показателей
Дата(ы) проведения испытаний	01.08.2024
Температура окружающей среды, °С	21
Атмосферное давление, кПа	97,7
Относительная влажность воздуха, %	47
Скорость движения воздуха, м/сек	не применимо
Напряжение сети электропитания, В	220
Частота переменного тока в сети электропитания, Гц	50

Таблица 11. Результаты определения показателя токсичности.

Номер образца	Температура испытания, °С	Время разложения (горения), образца, мин	Потеря массы, г	Концентрация, %			Параметры токсичности	
				СО	СО ₂	О ₂	Н _{СL50} , г/м ³	Массовая доля карбокси-гемоглобина, %
1	750	30	10,0	0,44	1,42	19,0	1272,5±19,5	60
2	750	30	10,0	0,41	1,13	20,1		
3	750	30	10,0	0,39	0,92	20,4		

Продолжительность экспозиции животных – 30 минут; режим испытания – горение.

Таблица 12. Условия проведения испытаний для определения группы распространение пламени.

Наименование условий при испытании	Значение показателей
Дата(ы) проведения испытаний	02.08.2024
Температура окружающей среды, °С	22
Атмосферное давление, кПа	97,6
Относительная влажность воздуха, %	47
Скорость движения воздуха, м/сек	не применимо
Напряжение сети электропитания, В	220
Частота переменного тока в сети электропитания, Гц	50

Таблица 13. Результаты определения группы распространение пламени.

Номер опыта	Время воспламенения, с	Длина распространения пламени, мм	Время самостоятельного горения, с	Среднее арифметическое значение длины распространения пламени, мм	Критическая поверхностная плотность теплового потока, кВт/м ²
1	Нет воспламенения	0	0	0	Более 11
2	Нет воспламенения	0	0		
3	Нет воспламенения	0	0		
4	Нет воспламенения	0	0		
5	Нет воспламенения	0	0		

Наблюдения: изменение цвета поверхности образца.
Группа распространения пламени – РП1.

11. Дополнения, отклонения или исключения из метода

Дополнения, отклонения или исключения из метода отсутствуют.

12. Результаты, полученные от внешних поставщиков

Результаты, полученные от внешних поставщиков, отсутствуют.

13. Заключение о соответствии

Для данного протокола испытаний нет требований нормативных документов и требований заказчика о выдаче заключения о соответствии.

Испытания провел:

Инженер-испытатель  А.В. Травкин

14. Дополнительная информация

1. Настоящий протокол не является сертификатом соответствия (пожарной безопасности).
2. Полученные результаты и выводы, содержащиеся в протоколе, относятся только к конкретному(ым) образцу(ам) и не отражают качество партии продукции, из которой взят(ы) данный(ые) образец(цы), а также качество всей выпускаемой продукции данного вида.
3. Если специально не оговорено, то настоящий протокол предназначен только для использования органом по сертификации.
4. Отдельные страницы с изложением результатов испытаний не могут быть использованы отдельно без полного текста протокола испытаний.
5. Протокол испытаний распространяется только на предоставленный заказчиком образец, прошедший испытания.
6. Воспроизведение протокола и (или) результатов испытаний (измерений) не в полном объеме допускается только с письменного разрешения ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность».
7. Информация, отмеченная знаком «*» предоставлена заказчиком. ИЛ ООО «Альфа «Пожарная Безопасность» не несет ответственность за информацию, предоставленную заказчиком.

Дата выдачи протокола испытаний: 6 сентября 2024 г.

Приложение 1

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью

«Альфа «Пожарная Безопасность» (ОС ООО «Альфа «Пожарная Безопасность»)

Адрес места нахождения юридического лица: 115280, РОССИЯ, город Москва, вн.тер.г. муниципальный округ Даниловский, улица Ленинская Слобода, дом 19, помещение 7/4. Адреса мест осуществления деятельности: 301668, Россия, Тульская область, Новомосковский район, город Новомосковск, улица Орджоникидзе, дом 8, пристройка к цеху №3 (Лит. П), этаж 2, комнаты №№ 1, 2, 4, 11. ОГРН: 1107154016166. Телефон: +74874655953, +74952801686. Факс: +74874655953. Электронная почта: info@alfarb.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц (номер аттестата аккредитации) ТРПБ.RU.ПБ58

Акт отбора образцов (проб)

№ 125-АО/24 от 15.07.2024

Отбор образцов (проб) проводится в соответствии с Решением по заявке № 125-РЗ/24 от 10.07.2024, Договором № 2741/ПБ от 12.01.2022, Приложением № 1 от 12.01.2022. На соответствие требованиям (ненужное зачеркнуть):

- ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения",

- Федеральный закон от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»

(1). Информация о заявителе

(1.1.) Полное наименование Общества с ограниченной ответственностью «Торговый дом заявителя / фамилия, имя и «Промышленные поля» отчество (при наличии) физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя

(1.2.) Регистрационный или учетный (индивидуальный, идентификационный) номер заявителя, присваиваемый при государственной регистрации юридического лица или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя, в соответствии с законодательством государств-членов ЕАЭС (ненужное зачеркнуть) 119665807775

- ТР ЕАЭС 043/2017 Технический регламент Евразийского экономического союза "О требованиях к средствам обеспечения пожарной безопасности и пожаротушения" (далее — ТР ЕАЭС 043/2017),

- Федеральный закон от 22 июля 2008 г. N 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» (далее – «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности» от 22.07.2008 N 123-ФЗ).

(1.3.) Место нахождения (адрес юридического лица) / место жительства физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя

620036, РОССИЯ, Свердловская область, г.о. город Екатеринбург, город Екатеринбург, улица Суходольская, сооружение 197, офис 503

(1.4.) Адрес места осуществления деятельности

620036, РОССИЯ, Свердловская область, г.о. город Екатеринбург, город Екатеринбург, улица Суходольская, дом 197, офис 503

(1.5.) Телефон +73432708985

Адрес электронной почты info@graspan.ru.

(2). Сведения об отобранных образцах (пробах) продукции

(2.1.) Перечень отобранных образцов продукции заявленных на сертификацию (при отборе контрольных образцов их количество указывается рядом с количеством образцов разделенных знаком «/»)

№	Наименование продукции	Изготовитель (наименование)	Ед. изм	№ партии	Размер партии	Дата изготовления	Единица измерения и число (количество) образцов для идентификации	Единица измерения и число (количество) образцов для испытаний (номера (шифры))
1.	компонент А Linolit Lincrete изготавливаемый в соответствии с ТУ 23.64.10-002 09031640-2022	Общество с ограниченной ответственностью «ЛИНОЛИТ»	кг	24456	250 кг	15.07.2024	50 кг (10 канистр)	2 шт. заводская тара канистра емкостью 5 литров, вес нетто 5 кг. / заводская тара канистра емкостью 5 литров, вес нетто 5 кг.
2.	компонент В Linolit Lincrete изготавливаемый в соответствии с ТУ 23.64.10-002 09031640-2022	Общество с ограниченной ответственностью «ЛИНОЛИТ»	кг	24.457	250 кг	15.07.2024	50 кг (10 канистр)	2 шт. заводская тара канистра емкостью 5 литров, вес нетто 5 кг. / заводская тара канистра емкостью 5 литров, вес нетто 5 кг.
3.	компонент С Linolit Lincrete изготавливаемый в соответствии с ТУ 23.64.10-002 09031640-2022	Общество с ограниченной ответственностью «ЛИНОЛИТ»	кг	298	1250 кг	15.07.2024	200 кг (8 мешков)	2 шт. заводская тара мешок из крафтовой бумаги, вес нетто 25 кг. / заводская тара мешок из крафтовой бумаги, вес нетто 25 кг.
4.	праймер Linolit Lincrete изготавливаемый в соответствии с ТУ 23.64.10-002 09031640-2022	Общество с ограниченной ответственностью «ЛИНОЛИТ»	кг	24.423	50 кг	15.07.2024	20 кг (20 канистр)	3 шт. заводская тара пластиковая канистра емкостью 5 литров, вес нетто 1 кг. / заводская тара пластиковая канистра емкостью 5 литров, вес нетто 1 кг.
5.	пигментная паста Linolit Lincrete изготавливаемый в соответствии с ТУ 23.64.10-002 09031640-2022	Общество с ограниченной ответственностью «ЛИНОЛИТ»	кг	24.449	31,75 кг	15.07.2024	5 л (10 банок)	2 шт. заводская тара банка пластиковая емкостью 0,5 литра, вес нетто 0,635 кг / заводская тара банка пластиковая емкостью 0,5 литра, вес нетто 0,635 кг
6.	Песок фракции 0,315 -0,63 ГОСТ 32824-2014	Общество с ограниченной ответственностью "Торговый дом "Промышленные поли"	кг	б.н.	760 кг	15.07.2024	100 кг (5 мешков)	2 шт. заводская тара бумажный мешок, вес нетто 20 кг. / заводская тара бумажный мешок, вес нетто 20 кг.

(2.2.) Идентификация продукции (указать соответствует ли отобранные образцы технической документации предоставленной совместно с заявкой) соответствуют

(2.3.) Дата отбора 15.07.2024

(2.4.) Место отбора	склад продукции готовой к реализации конечному потребителю Общество с ограниченной ответственностью «ЛИНОЛИТ»: 623270, РОССИЯ, Свердловская область, город Дегтярск, улица Калинина, дом 31в
(2.5.) Отбор проведён в соответствии (ненужное зачеркнуть)	ГОСТ Р 58972, ГОСТ 30402-96, ГОСТ 12.1.044-89, ГОСТ Р 51032-97
(2.6.) Результат наружного осмотра образцов	Упаковка не повреждена, на образце имеется маркировочная табличка
(2.7.) Отобранные образцы упаковываются:	в соответствии с ТУ 23.64.10-002-09031640-2022 п. 1.4
(2.8.) Комплекуются документацией:	в соответствии с ТУ 23.64.10-002-09031640-2022 п. 1.3
(2.9.) Маркируются:	в соответствии с ТУ 23.64.10-002-09031640-2022 п. 1.5
(2.10.) Контрольные образцы передаются на ответственное хранение (ненужное зачеркнуть). Контрольные образцы подлежат хранению в соответствии с требованиями нормативных документов Изготовителя в течение срока действия сертификата соответствия.	Заявителю/Изготовителю
(2.11.) Условия и место хранения образцов (проб)	крытое помещение - склад готовой продукции. Условия хранения в соответствии с ТУ 23.64.10-002-09031640-2022 отобранные образцы для испытаний и контрольные образцы помещены на отдельные поддоны, обернуты полиэтиленовой пленкой с обвязкой синтетической лентой, опечатаны представителем ОС, размещены на складе готовой продукции отдельно от остальной готовой продукции.

(3) Дополнительная информация	<p>В процессе отбора учтены однородность партии, представительность выборки по составу и количеству и соответствие образцов идентификационным признакам. Отобранные образцы по конструкции, составу и технологии изготовления такие же, как продукция, предназначенная для реализации потребителю. Результаты внешнего осмотра образцов, позволяют судить об однородности партии. Выборка по составу образцов отражает всю совокупность однородной продукции, являющуюся объектом сертификации с учетом различия свойств исполнений (марок, моделей) такой совокупности. Выборка по количеству образцов позволяет принять решение о соответствии выпускаемой продукции или представленной партии при положительных результатах испытаний выборки. Объем выборки определялся не только исходя из условий статистической достоверности, но и с учетом экономических затрат заявителя. Условия хранения продукции, зафиксированные при отборе образцов, соответствуют представленной технической документации. Отобранные образцы для испытаний в собранном виде и с комплектом документов были изолированы от остальной продукции, упакованы и опечатаны экспертом(и) по сертификации, подписавшим(и) Акт отбора образцов, и переданы заявителю для доставки к месту испытаний. Ответственность за хранение, упаковку, транспортировку, доставку, влияющие на достоверность испытаний образцов, несет заявитель.</p>
-------------------------------	--

(4).Отметка об отборе и списании образцов (проб)

Заявитель отказывается от своего присутствия при списании образцов.

Образцы ~~подлежат возврату/утилизации~~ силами заявителя (ненужное зачеркнуть).

От организации, осуществляющей отбор	Эксперт по сертификации Указать должность	 Ненашев Ю.Б.	15.07.2024
		Фамилия и инициалы	Дата
От заявителя	Доверительный управляющий Указать должность	 Харламова Н. И.	15.07.2024
		Фамилия и инициалы	Дата



Поручение заявителю/изготовителю (ненужное вычеркнуть)

Образцы направить в испытательную лабораторию ООО «Альфа Пожарная Безопасность» по адресу: 301760, Россия, Тульская обл, г Донской, мкр. Центральный, ул. Горноспасательная, д. 1, автогараж (71:26:020102:214)